

11 Transmisja plików

Menu transmisji zawiera opcje do przesyłania plików do komputera lub drukarki, wgrywania plików z komputera i ustawiania parametrów portu do komunikacji.

11.1 Przesyłanie plików do komputera (WYSYŁANIE)

Obserwacje, współrzędne, pliki DXF i przekroje poprzeczne mogą być przesyłane do komputera.

KOMUN	
OBSERWAC	WYSYŁANIE
PUNKTY	WGRYWANIE
DXF	DRUK
PRZEKROJE	PORT

Przed rozpoczęciem wysyłania plików upewnij się, że parametry oprogramowania portów wysyłającego czyli (GTS – 600) i odbierającego czyli (PC) komputera są ustawione tak samo.

Aby wysłać dane z komputera musisz mieć odpowiedni program, który może dostarczyć dane w wymaganym formacie, zgodnym z ustawieniami parametrów portu komunikacyjnego w opcji PORT. Dla wszystkich formatów innych niż format FC-5, program musi wykorzystywać parametr XON/XOFF, a dla formatu FC-5 parametr ACK/NAK.

Program przesyłający może faktycznie przeformatować dane, trzeba więc sprawdzić dokumentację programu, żeby mieć pewność co do tego, jak pliki powinny być sformatowane.

Każdy z formatów jest opisany w Dodatku B.

Żeby rozpocząć przesyłanie wybierz [OK] gdy pojawi się pytanie “Gotowy?”.

11.1.1 Obserwacje

Ażeby przesłać obserwacje wybierz opcję OBSERWAC z menu WYSYŁANIE.

KOMUN	
OBSERWAC	WYSYŁANIE
PUNKTY	WGRYWANIE
DXF	DRUK
PRZEKROJE	PORT

Format przesyłanych obserwacji zależy od opcji wyjściowych ustawionych na ekranie OPCJI SYS z menu OPCJE.

11.1.2 Współrzędne

W celu przesłania obliczonych współrzędnych wybierz opcję PUNKTY z menu WYSYŁANIE.

KOMUN	
OBSERWAC	WYSYŁANIE
PUNKTY	WGRYWANIE
DXF	DRUK
PRZEKROJE	PORT

Format przesyłanych współrzędnych zależy od ustawionych parametrów w opcjach systemowych OPCJE SYS z menu OPCJE .

11.1.3 Pliki w formacie DXF

Żeby przesłać pliki w formacie DXF należy wybrać opcję DXF z menu WYSYŁANIE.

KOMUN	
OBSERWAC	WYSYŁANIE
PUNKTY	WGRYWANIE
DXF	DRUK
PRZEKROJE	PORT

Pliki w formacie DXF są tworzone z plików współrzędnych. Program tworzy punkty, linie lub linie łamane zależnie od kodowania łańcuchów i identyfikatorów znajdujących się w bibliotece kodów. Punkty będą utworzone na podstawie punktów z kodami które mają identyfikator 1 w bibliotece. Z punktów które mają kody z identyfikatorem 2 będą utworzone linie. Linie łamane będą składały się z punktów które mają kody z identyfikatorem 3.

Poszczególne elementy są zlokalizowane na odpowiednich warstwach przeznaczonych zgodnie z kodami punktów z biblioteki kodów. Jeśli użyty kod nie znajdował się w bibliotece kodów, punkt znajdzie się na warstwie 0.

UWAGA : Podczas przesyłania danych w formacie DXF, na ekranie będzie wyświetlone "0".

11.1.4 Przekroje poprzeczne

Jeśli był wykonywany pomiar przekrojów poprzecznych dane z pomiaru mogą być przesyłane w formacie; kilometraż, domiar i wysokość. Aby przesłać dane należy wybrać opcję PRZEKROJE z menu WYSYŁANIE.

KOMUN	
OBSERWAC	WYSYŁANIE
PUNKTY	WGRYWANIE
DXF	DRUK
PRZEKROJE	PORT

Szczegółowe informacje na temat tego formatu znajdują się w Dodatku B.

11.2 Wgrywanie plików do GTS-600 (WGRYWANIE)

Współrzędne punktów do wytyczenia, plik globalnej biblioteki punktów i biblioteki kodów, pliki osi i przekrojów do wytyczenia mogą być wgrywane z komputera.

KOMUN	
PUNKTY	WYSYŁANIE
OSNOWA	WGRYWANIE
KODY	DRUK
Oś H	
Oś V	
PRZEKROJE	

Przed rozpoczęciem wgrywania upewnij się, że parametry obydwu portów zarówno wysyłającego (PC), jak i odbierającego (GTS – 600) mają taki same ustawienia.

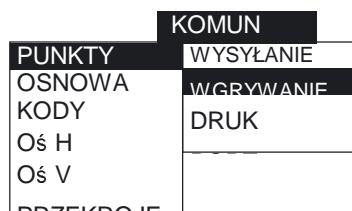
Aby wgrać dane z komputera, musisz mieć odpowiedni program, który może dostarczyć dane w wymaganym formacie, zgodnym z ustawieniami parametrów portu komunikacyjnego w opcji PORT. Dla wszystkich formatów innych niż format FC-5, program musi wykorzystywać parametr XON/XOFF, a dla formatu FC-5 parametr ACK/NAK.

Program wgrywający może faktycznie przeformatować dane, trzeba więc sprawdzić dokumentację programu, żeby mieć pewność co do tego jak pliki powinny być sformatowane. Każdy z formatów jest opisany w Dodatku B.

Żeby rozpocząć przesyłanie wybierz [OK] gdy pojawi się pytanie “Gotowy?”.

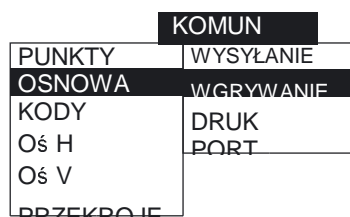
11.2.1 Współrzędne

Aby wgrać do instrumentu współrzędne do wytyczenia należy wybrać opcję PUNKTY z menu WGRYWANIE.



11.2.2 Osnowa

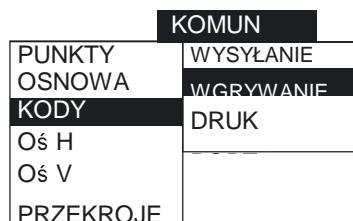
Aby wgrać globalną bibliotekę punktów osnowy należy wybrać opcję OSNOWA z menu WGRYWANIE.



UWAGA: Punkty znajdujące się w globalnym pliku osnowy OSNOWA mogą być wykorzystywane do każdej roboty. Jeśli punkt znajduje się zarówno w pliku PUNKTY jak i w pliku OSNOWA wykorzystany będzie punkt z pliku OSNOWA.

11.2.3 Biblioteka kodów

Ażeby wgrać bibliotekę kodów należy wybrać opcję KODY z menu WGRYWANIE.



UWAGA: Format do komunikacji koresponduje tylko z formatem GTS – 7. Szczegóły dotyczące formatu danych są opisane w Dodatku B (E. Format kodów).

11.2.4 Osie poziome

KOMUN	
PUNKTY	WYSYŁANIE
OSNOWA	WGRYWANIE
KODY	DRUK
Oś H	
Oś V	
PRZEKROJE	

Wybierz Oś H aby wgrać dane dla osi poziomej projektu drogowego.

UWAGA: Format do komunikacji koresponduje tylko z formatem GTS – 7. Szczegóły na temat formatu danych znajdują się w Dodatku B (F. Osie poziome (AL.)).

11.2.5 Osie pionowe

KOMUN	
PUNKTY	WYSYŁANIE
OSNOWA	WGRYWANIE
KODY	DRUK
Oś H	
Oś V	
PRZEKROJE	

Aby wgrać dane dla osi pionowej dla projektu drogowego należy wybrać opcję Oś V.

UWAGA: Jeśli nie ma danych dla osi poziomej Oś H, nie można użyć opcji wytyczania.

Format do komunikacji koresponduje tylko z GTS – 7. Szczegóły dotyczące formatu opisane są w Dodatku B (G. Osie pionowe (VC)).

11.2.6 Projektowane przekroje poprzeczne

KOMUN	
PUNKTY	WYSYŁANIE
OSNOWA	WGRYWANIE
KODY	DRUK
Oś H	
Oś V	
PRZEKROJE	

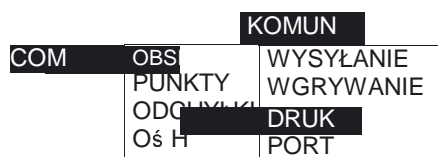
Wybierz opcję PRZEKROJE aby wgrać dane do wytyczenia projektowanych przekrojów poprzecznych drogi. Wgrane dane dotyczące przekrojów nie mogą być edytowane ani przesyłane.

UWAGA: Format do komunikacji koresponduje tylko z formatem GTS – 7. Szczegóły dotyczące formatu opisane są w Dodatku B (D. Format przekrojów)

11.3 Drukowanie plików

Opcja drukowania pozwala na wysyłanie lub drukowanie sformatowanych raportów na drukarce z portem szeregowym.

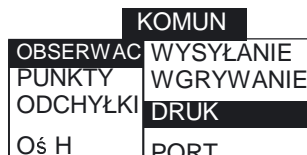
Wybierz opcję DRUK z menu komunikacja KOMUN.



Wybierz funkcję COM jeśli chcesz drukować lub przysyłać raporty używając portu szeregowego GTS-600. Przed rozpoczęciem drukowania upewnij się, że parametry drukarki i GTS-600 są taki same.

Żeby rozpocząć przysyłanie wybierz [OK] gdy pojawi się pytanie “Gotowy?”.

11.3.1 Obserwacje



Wybierz opcję OBSERWAC, żeby wydrukować raport z obserwacji. Obserwacje są drukowane w formacie ustawionym na ekranie opcji systemowych z menu OPCJE SYS.

Przykład raportu w formacie default: (GTS-7 lub MOSS)

Job: D:\1221A

Page 1

Description: PAT-A
Surveyor: SEKIG
Instrument: HA0022

Units Distance: M Angles: D
Scale: 1.000000 Elevation: 0.000000
Grid factor: 1.000000

Date: 21/12/95 Time: 10:44:45

Temp: 20.0 Press: 760

```

Occ. Stn: PS      Id:      Hi: 1.550
North: 12000.000      East: 11000.000      Elev: 50.000
Backsight Point: BS      Azimuth: 45.0000
FS Obs PJ1      Ha: 45.0100 Va: 90.4933 Sd: 2.1060 Th: 1.550
FS Obs PJ2      Ha: 94.3535 Va: 89.4803 Sd: 7.2540 Th: 1.550
FS Obs PJ3      Ha: 113.3342 Va: 91.2026 Sd: 10.1150 Th: 1.450
SS Obs PJ11     Ha: 45.0003 Va: 90.4842 Sd: 2.1060 Th: 1.550
SS Obs PJ12     Ha: 94.3452 Va: 89.4819 Sd: 7.2530 Th: 1.550
SS Obs PJ13     Ha: 113.3300 Va: 91.2026 Sd: 10.1150 Th: 1.450

```

Przykład formatu GTS-6 lub FC-5

```

JOB# PAT-A
NAME SEKIG
INST# HA0022
DATE 21/12/95
TEMP 20.0
PRES 760
OCC.ST# PS
ID
INS.HT 1.550
PT# PJ1
    H +0450100d
    V +0904933d
    SD +00002106m
PCODE
R.HT 1.550
PT# PJ2
    H +0943535d
    V +0894803d
    SD +00007254m
PCODE
R.HT 1.550
PT# PJ3
    H +1133342d
    V +0912026d
    SD +00010115m
PCODE
R.HT 1.450
PT# PJ11
    H +0450003d
    V +0904842d
    SD +00002106m
PCODE
R.HT 1.550
PT# PJ12
    H +0943452d
    V +0894819d
    SD +00007253m
PCODE
R.HT 1.550
PT# PJ13
    H +1133300d
    V +0912026d

```

Transmisja plików

SD +00010115m

PCODE

R.HT 1.450

11.3.2 Współrzędne

Żeby wydrukować współrzędne wybierz opcję PUNKTY.

KOMUN	
OBSERWAC	WYSYŁANIE
PUNKTY	WGRYWANIE
ODCHYLEKI	DRUK
Oś H	PORT

Przykład wydruku raportu dla punktów

Job: D:\1221A

Page 1

Point	North	East	Elevation	Description
=====				
BS	12500.0000	11500.0000	50.0000	
PJ1	11999.9997	11002.1058	49.9699	
PJ11	12000.0000	11002.1058	49.9702	
PJ12	11994.4781	11004.7026	50.0246	
PJ13	11990.5882	11003.6979	49.8634	
PJ2	11994.4762	11004.7019	50.0249	
PJ21	12000.0001	11003.1068	51.5202	11111
PJ22	11993.7170	11005.3512	51.5737	11111
PJ23	11989.6528	11004.0655	51.3129	11111
PJ3	11990.5875	11003.6963	49.8635	
PJ31	12000.0001	11002.1058	49.9702	
PJ32	11994.4765	11004.7038	50.0246	
PJ33	11990.5807	11003.7007	49.8636	

UWAGA: Punkty zarejestrowane w systemie RPNL są drukowane ze “ ^ ” znacznikiem po numerze punktu.

[Point]	[Line]	[Offset]	[Elevation]	[Description]	
				[From Pt]	[To Pt]
103^	20.0000	10.0000	0.0000	0	1

11.3.3 Odchyłki

Żeby wydrukować raport z odchyłek należy wybrać opcję ODCHYŁKI.

KOMUN	
OBSERWAC	WYSYŁANIE
PUNKTY	WGRYWANIE
ODCHYŁKI	DRUK
Oś H	PORT

Przykład raportu w formacie ODCHYŁKI.

Job: D:\J0118A

Page 1

	North	East	Elevation	Cut
	=====			=====
Pt# 1002	Desc:			
Design:	994.286	992.639	0.392	
Collect:	994.291	992.645	0.411	
Diff:	-0.005	-0.006	-0.019	0.02

11.3.4 Osie poziome

Aby wydrukować raport o osiach poziomych należy wybrać funkcję Oś H.

KOMUN	
OBSERWAC	WYSYŁANIE
PUNKTY	WGRYWANIE
ODCHYŁKI	DRUK
Oś H	PORT

OPCJE
REJEST
EDYCJA
KOMUN
PROG

Interwał

50.000

NUM

SPC

BS

F1

F2

F3

F4

F5

F6

Wprowadź interwał i wciśnij [ENT]. Gdy pojawi się pytanie “Gotowy?” wciśnij [OK] i rozpocznie się drukowanie.

Przykład raportu dla osi:

Job: D:\DEFAULT

Page 1

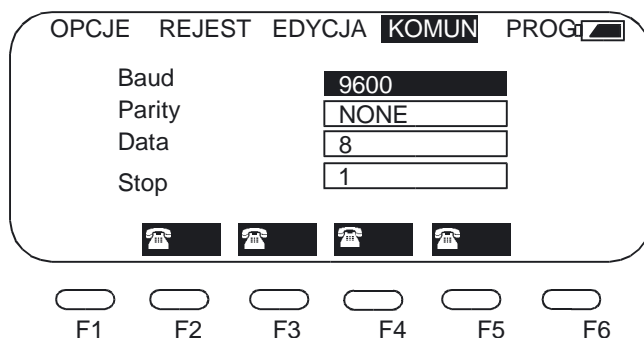
Chainage	Spacing	North	East	
=====				
0.000	0.000	1050.0000	1100.0000	
50.000	50.000	1098.0762	1113.7361	
100.000	50.000	1146.1524	1127.4721	
150.000	50.000	1194.2286	1141.2082	
200.000	50.000	1242.3048	1154.9442	
250.000	50.000	1290.3810	1168.6803	Straight
300.000	50.000	1338.4572	1182.4163	
350.000	50.000	1386.5334	1196.1524	
400.000	50.000	1434.6096	1209.8885	
450.000	50.000	1482.6858	1223.6245	
500.000	50.000	1530.7620	1237.3606	
545.542TP	45.542	1574.5521	1249.8720	
550.000	4.458	1578.8375	1251.0988	Transition Curve
600.000	50.000	1625.4830	1268.7810	
609.542TP	9.542	1633.6008	1273.7912	
650.000	40.458	1661.5790	1302.6325	Arc
700.000	50.000	1677.0464	1349.6337	
740.896TP	40.896	1671.5176	1389.8676	
750.000	9.104	1668.1047	1398.3043	Transition Curve
800.000	25.000	1640.9789	1440.1650	
804.896TP	4.896	1637.9752	1444.0319	
850.000	45.104	1610.2843	1479.6345	Straight
900.000EP	50.000	1579.5872	1519.1021	

11.4 Parametry portu do komunikacji

Parametry portu do wgrywania i przesyłania plików powinny być ustawione przed rozpoczęciem transmisji danych. Raz ustawione parametry nie powinny być zmieniane, chyba że zmieniono parametry komputera.



Żeby wyświetlić parametry portu należy wybrać opcję PORT z menu KOMUN.



Baud	300 lub 1200 lub 2400 lub 4800 lub 9600 lub 19200
Parity	NONE lub ODD lub EVEN
Data Bits	7 lub 8
Stop Bits	0 lub 1 lub 2

Ustaw parametry identyczne z ustawieniami komputera. W celu dokonania zmiany opcji użyj klawiszy ze strzałkami [←] i [→] żeby przesuwac podświetlony pasek po żądanych wielkościach. Wciśnij klawisz [ENT], żeby przejść do następnej opcji. Wciśnij przycisk [ENT] gdy podświetlony pasek jest na dolnej linijce ekranu, jeśli chcesz wyjść i zachować zmiany. Wciśnięcie klawisza [ESC] spowoduje wyjście bez zachowania zmian.